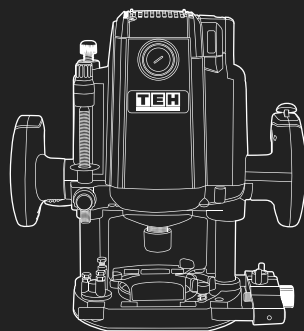


ФРЕЗЕР

ИНСТРУКЦИЯ

TER2100V

ТВОЙ ПЕРВОКЛАССНЫЙ ПОМОЩНИК



ТЕН

Уважаемый покупатель!

Вы стали обладателем продукции торговой марки ТЕН, которая отличается эргономичным дизайном и высоким качеством исполнения. Мы надеемся, что наша продукция станет Вашим надежным помощником на долгие годы!

Рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию Вашего изделия. Храните данное руководство в течение всего срока службы Вашего изделия.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенное Вами изделие может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции и комплектации, не влияющие на надежность и безопасность эксплуатации.

Внимание! При покупке изделия:

- требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно комплекту поставки.
- убедитесь, что гарантийный талон заполнен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.
- авторизованный сервисный центр имеет право отказать в гарантийном обслуживании при отсутствии или не верно заполненном гарантийном талоне.
- не допускайте перегрузок изделия. Повреждения изделия, вызванные перегрузкой или длительным использованием без перерывов, не обеспечиваются гарантийным обслуживанием.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение	3
Правила техники безопасности	3
Технические характеристики	6
Комплектация	6
Описание конструкции	7
Подготовка к работе	7
Эксплуатация	10
Техническое обслуживание	12
Возможные неисправности и методы их устранения.....	13
Транспортировка и хранение	13
Утилизация	14
Срок службы	14
Гарантия	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фрезер электрический предназначен для фрезерования (в т. ч. фигурного, по шаблону, по радиусу) различными типами фрез заготовок из дерева, древесно-стружечных плит и пластмасс, а при установке соответствующего сменного инструмента – металла. Фрезы крепятся посредством цангового зажима. Регулировка оборотов двигателя и глубины фрезерования позволяют выполнить работу с высокой точностью.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, держа за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30mA) соответствующего номинала.

Личная безопасность:



Внимание! Не допускайте, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством.

Неправильное использование инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитную обувь и одежду).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Дополнительные правила техники безопасности для фрезеров:

- Пользуйтесь средствами защиты органов слуха. Воздействие шума может привести к потере слуха.

- Всегда носите защитные очки, наушники и используйте пылезащитную маску. Выделяемая во время работы пыль и стружка, могут нанести серьезный вред Вашему здоровью.

- Держите электроинструмент за изолированные рукоятки, так как фреза может повредить свой собственный сетевой шнур. Повреждение сетевого шнура ставит под напряжение металлические части электроинструмента и может привести к поражению оператора электрическим током.

- По возможности всегда используйте зажимы или тиски для закрепления обрабатываемого материала.

- Перед использованием инструмента на обрабатываемой детали дайте инструменту немного поработать вхолостую. Убедитесь в отсутствии вибрации или биения, которые могут свидетельствовать о неправильной установке фрезы.

- Всегда выключайте электроинструмент из розетки перед выполнением ремонта, настройки или замены фрезы.

- Перед эксплуатацией тщательно осмотрите фрезу и убедитесь в отсутствии трещин или повреждений. Немедленно замените треснувшую или поврежденную фрезу.
- Избегайте попадания фрез на гвозди. Перед выполнением работ осмотрите деталь и удалите из нее все гвозди.
- Берегите фрезы от воздействия ударных нагрузок и попадания на них смазки.
- Помните о направлении вращения фрезы и направлении ее подачи.
- Не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
- Во время работы всегда держите инструмент крепко и поддерживайте стабильное положение тела.
- Подводите электроинструмент к обрабатываемому материалу только после включения электроинструмента и выключайте его после того, как отведете его от обрабатываемой заготовки.
- Не прилагайте излишних усилий прижимая инструмент к обрабатываемой поверхности. Чрезмерное давление не увеличивает производительности, а приводит к перегреву электродвигателя и интенсивному износу ножей.
- В случае необходимости использования удлинителя, убедитесь, что его соответствует номинальному току электроинструмента, а также убедитесь исправности удлинителя.
- После продолжительной работы внешние металлические части и принадлежности могут нагреться. Не дотрагивайтесь до рабочего инструмента сразу после работы - они могут быть горячими, и Вы можете получить ожоги кожи.
- Никогда не оставляйте тряпки, кабели, веревки и другие подобные предметы возле рабочего места.
- Не прикасайтесь пальцами к вращающейся фрезе.

Критерии предельного состояния



Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабелей, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АРТИКУЛ МОДЕЛИ:	TER2100V
Номинальное напряжение В. и частота сети Гц.:	220 В / 50 Гц
Номинальная мощность:	2200 Вт
Тип двигателя:	щеточный
Число оборотов (об/мин):	9000-22000 об/мин
Размер цанги:	8 мм, 12 мм
Максимальная глубина фрезерования:	70 мм
Максимальный диаметр фрезы:	50 мм
Регулировка частоты вращения:	есть
Плавный пуск:	есть
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой:	есть
Адаптер для пылеудаления:	есть
Длина сетевого кабеля:	4 м
Масса нетто:	6,2 кг
Масса брутто:	7,83 кг

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Фрезер – 1 шт.

Параллельный упор – 1 шт.

Держатель упора – 1 шт.

Копировальный ролик – 1 шт.

Копировальная шайба – 1 шт.

Цанга 8 мм – 1 шт.

Цанга 12 мм – 1 шт.

Щиток защитный – 1 шт.

Пылеотводящий патрубок – 1 шт.

Регулировочный винт М6 х 135 – 1шт.

Ключ гаечный – 1 шт.

Запасные угольные щетки – 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Картонная упаковка – 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

1. Кнопка разблокировки включения
2. Рукоятка
3. Параллельный упор
4. Защитный щиток
5. Гайка патрона
6. Револьверный упор с регулируемым шагом
7. Кнопка быстрой подачи и блокиратор вращения глубиномера
8. Стопорная опора
9. Глубиномер
10. Ограничитель высоты
11. Крышка щеткодержателя
12. Регулятор оборотов
13. Сетевой кабель



РИС. 1

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



Внимание!

Перед любыми операциями по сборке/настройке/обслуживанию изделия, отключите его от сети.

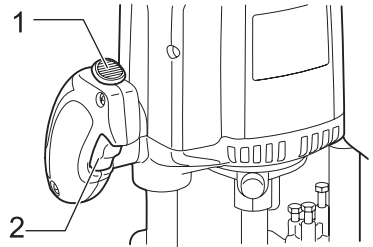
Установка фрезы

Для установки/замены фрезы:

- нажмите кнопку для блокировки шпинделя;
- комплектным ключом отпустите гайку патрона;
- в зависимости от хвостовика используемой фрезы, установите фрезу в соответствующий зажим 8 или 12 мм.
- удерживая кнопку блокировки шпинделя, затяните гайку держателя прилагаемым ключом.

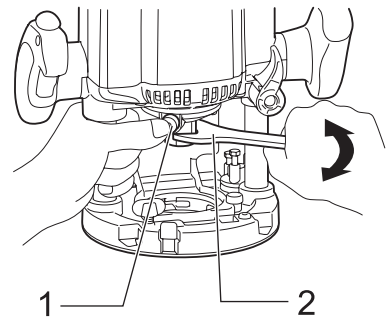
Во избежание травм и повреждения изделия или заготовки, всегда крепко затягивайте устанавливаемый сменный инструмент.

Не прилагайте чрезмерно большое усилие при затяжке гайки цанги. Слишком большое усилие затяжки может привести к поломке кнопки фиксации шпинделя.



1. Кнопка блокировки
2. Курковый выключатель

РИС. 2



1. Замок вала
2. Гаечный ключ

РИС. 3

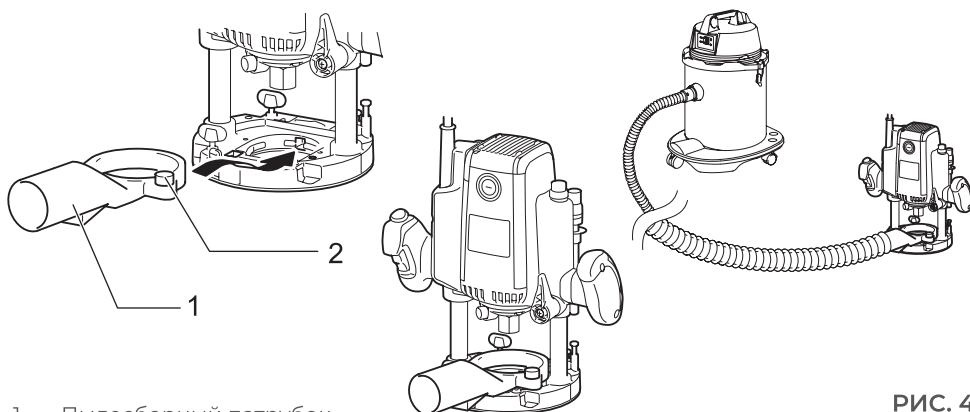


Внимание! Для безопасного перемещения фрезера в вертикальном направлении из-за ограничения рабочей опорой, допускается максимальный диаметр режущего инструмента не более 50 мм.

Установка пылеотвода

Для установки пылеотвода, снимите защитный щиток и на его место установите пылеотводящую насадку и закрепите её при помощи винта.

Фрезер не обеспечивает самостоятельный отвод продуктов фрезерования. Всегда используйте устройство принудительного отвода (например, пылесос).



1. Пылесборный патрубок
2. Зажимной винт

РИС. 4

Установка необходимой глубины фрезерования

Для настройки глубины фрезерования:

- освободите фиксацию корпуса, подняв рычаг блокировки движения корпуса вверх;
- с помощью револьверного упора и глубиномера установите необходимую глубину фрезерования.

Для этого:

- опустите корпус фрезера на необходимую глубину, зафиксируйте положение, опустив рычаг блокировки движения корпуса вниз;
- максимально опустите глубиномер до контакта с револьверным упором. Для быстрого опускания/поднятия глубиномера ослабьте блокиратор вращения глубиномера вращением против часовой стрелки и нажмите кнопку быстрой подачи глубиномера (при нажатой кнопке быстрой подачи, движение глубиномера вверх/вниз свободное);
- вращением глубиномера обеспечьте плотный контакт штока глубиномера с револьверным упором и затяните блокиратор вращения глубиномера, это

предотвратит самопроизвольное либо непреднамеренное нарушение предустановленной глубины фрезерования в процессе работы. Освободите фиксацию корпуса, подняв рычаг вверх;

- вращение револьверного упора обеспечивает быстрое изменение глубины фрезерования на определенную величину, которую можно установить с помощью регулировочных винтов револьверного упора.



Рычаг блокировки движения корпуса



Блокиратор вращения глубиномера

Кнопка быстрой подачи глубиномера

РИС. 5

Установка параллельного упора

При необходимости фрезерования продольного паз в заданном расстоянии от края или обработки кромки заготовки, соберите параллельный упор:

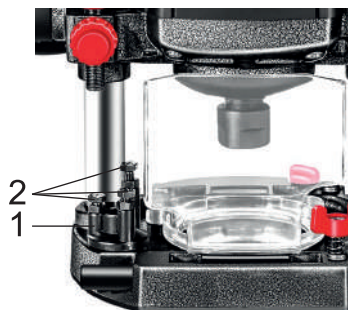
- ослабьте винты;
- установите упор в отверстия основания;
- отрегулируйте вылет упора на нужную длину и затяните винты.

Установка копировальной шайбы

Копировальное кольцо (шайба) используется для повторения контура шаблона.

Для установки копировального кольца:

- переверните устройство;
- ослабьте винты фиксации стопорных упоров копировального кольца;
- сдвиньте стопорные упоры с помощью флажка в торце платформы;
- установите копировальное кольцо выпуклой частью к обрабатываемой поверхности и верните на место стопорные упоры;
- затяните винты фиксации стопорных упоров.



1. Револьверный упор
2. Регулировочные винты

РИС. 6

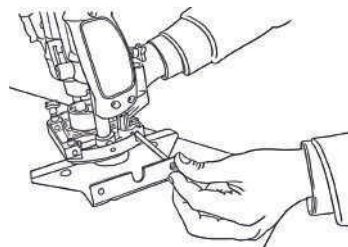
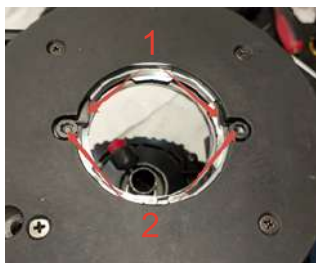


РИС. 7



1. Стопорные упоры
2. Винты фиксации стопорных упоров



Флажок смещения
стопорных упоров

РИС. 8

Установка частоты вращения

В зависимости от обрабатываемого материала и используемого инструмента, установите необходимую частоту вращения фрезы, вращая регулятор скорости.

Скорость инструмента можно регулировать путем установки поворотного регулятора в одно из фиксированных положений, обозначенных цифрами от 1 до 6. Для увеличения скорости поворачивайте регулятор в направлении цифры 6. Для уменьшения скорости поворачивайте регулятор в направлении цифры 1. Это позволяет подобрать оптимальную скорость для обрабатываемого материала, т.е. обеспечивает возможность правильной регулировки скорости в зависимости от материала и диаметра биты. Соотношение между цифрой на диске и примерной скоростью инструмента см. в таблице.

ЦИФРА	1	2	3	4	5	6
об/мин	9 000	11 000	14 000	17 000	20 000	22 000

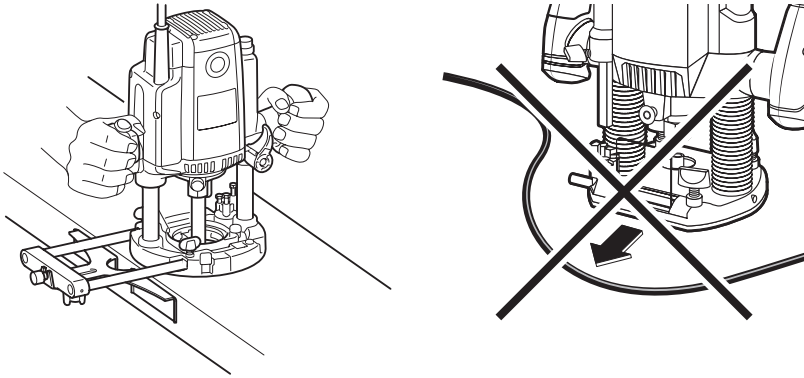
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение изделия

Подключите изделие к сети.

Для включения инструмента нажмите кнопку блокировки курка и не отпуская ее нажмите на курок. После нажатия на курок кнопку блокировки курка нужно отпустить. Отключение инструмента производится отпуском курка. Перед началом работы дождитесь полной раскрутки шпинделя.

Держите машину за изолированные поверхности рукояток, так как режущий инструмент может касаться собственного кабеля. Повреждение токоведущего кабеля фрезой может привести к тому, что доступные металлические части окажутся под напряжением с риском поражения оператора электрическим током.


РИС. 9

Работа с изделием

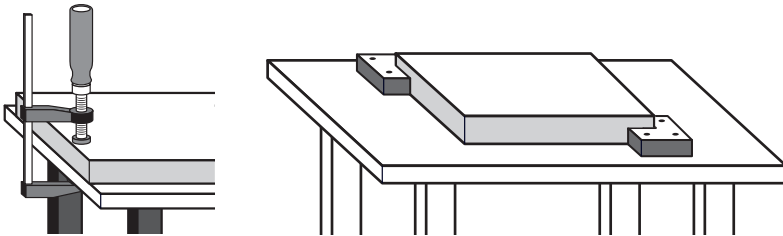
Установите инструмент на изделие. Отрегулируйте глубину фрезерования. Всегда держите инструмент двумя руками во время работы.

Осуществляйте фрезерование плавными движениями. Основание инструмента должно опираться на изделие. В основном нужно тянуть инструмент на себя, а не толкать от себя.

Помните, что фреза поворачивается по часовой стрелке, направляйте инструмент так, чтобы фреза поворачивалась в изделие, а не от него.

Не прилагайте излишних усилий при ведении фрезера. Необходимость увеличения усилия свидетельствует о большой твердости материала или о затуплении фрезы. Фрезерование с большим усилием ведет к перегрузке двигателя, перегреву изделия и преждевременному выходу его из строя.

Используйте струбцины или иные подходящие средства для гарантированного крепления обрабатываемой детали на устойчивом основании. Удержание во время работы обрабатываемой детали рукой или ее упор в туловище не обеспечивают постоянства и ведут к потере управления.


РИС. 10

Для исключения перегрева инструмента делайте перерывы в работе изделия, достаточные для его охлаждения. Не закрывайте воздухозаборные отверстия изделия. Регулярно проверяйте надежность крепления и состояние фрезы. При затуплении замените фрезу на новую.

Выключение изделия

По окончании работы выключите изделие, отпустив клавишу выключателя.

При выключении изделия фреза еще некоторое время продолжает вращаться. Не пытайтесь остановить ее и не прикасайтесь к ней до полной остановки и остывания.

Советы по эксплуатации

Для фрезерования параллельных канавок в боковой стороне изделия, используйте параллельную направляющую. Для фрезерования параллельных канавок далеко от края изделия, закрепите прямой отрезок дерева на изделии с помощью двух зажимов, направляйте базовую плиту по краю обрезка, который служит направляющей планкой. При использовании фрез с контрольным или шариковым подшипником этот подшипник должен скользить вдоль кромки изделия, которая должна быть идеально гладкой. Для более глубокого фрезерования рекомендуется выполнить несколько повторных резаний с низкой степенью среза.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Внимание!

Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

- В процессе эксплуатации угольные щетки подвержены износу. Своевременная замена угольных щеток значительно увеличит срок службы изделия.

Адреса сервисных центров ТЕН указаны на сайте tehtools.com.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Неисправен выключатель, двигатель или иной компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие не развивает полных оборотов или не работает на полную мощность	Низкое напряжение в сети питания	Проверьте напряжение в сети
	Износ щеток	Замените щетки
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Слишком твердая древесина, слишком большие диаметр и глубина фрезерования или скорость подачи фрезера	Снизьте нагрузку на изделие, уменьшите скорость подачи или глубину фрезерования, фрезеруйте в несколько проходов
	Неисправность регулятора скорости	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие остановилось при работе	Пропало напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Заклинивание фрезы в заготовке	Освободите фрезу
	Выход из строя выключателя или иного электронного компонента	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие перегревается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

При утилизации пришедшего в негодность инструмента примите все меры, чтобы не нанести вреда окружающей среде. Не стоит самостоятельно пытаться утилизировать изделие. Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором.

Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Обратитесь для этих целей в специализированный пункт утилизации электроприборов. Адреса пунктов приема бытовых электроприборов на переработку Вы можете получить в муниципальных службах Вашего города.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы 5 лет.

Для увеличения срока эксплуатации инструмента рекомендуем после 20 минут работы делать перерыв на 20 минут.

Не допускайте перегрузок инструмента. Повреждения инструмента, вызванные перегрузкой или длительным использованием без перерывов, не обеспечиваются гарантийным обслуживанием.

Производитель обращает внимание покупателей, что при эксплуатации оборудования в рамках личных нужд и соблюдений правил пользования, приведенных в данном руководстве по эксплуатации, срок службы оборудования может значительно превысить указанный в настоящем руководстве.

13. ГАРАНТИЯ

При покупке изделия требуйте его проверки на предмет комплектности и исправности, а также правильного заполнения гарантийного талона.

В течении гарантийного срока любое вскрытие и ремонт изделия осуществляется исключительно авторизованным сервисным центром.



Внимание!

Самовольное вскрытие и ремонт инструмента вне авторизованного сервисного центра, в течении гарантийного срока, влечет за собой отказ производителя от гарантийных обязательств.

Актуальная информация о авторизованных сервисных центрах доступна на сайте: tehtools.com

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Гарантийный срок на изделие составляет 1 (один) год с момента продажи. Без правильно заполненного гарантийного талона с полностью заполненными полями, указанием модели изделия, серийного номера, названия и печати торговой организации, подписи покупателя, а также при несоответствии этих данных, возможен только платный ремонт. Проверка качества и гарантийный ремонт производится только в авторизованных сервисных центрах. Изделие принимается в сервисный центр только в чистом виде и в полной комплектации.

- Данный гарантийный талон дает право пользователю изделий и оборудования торговой марки ТЕН в течении гарантийного срока на бесплатный ремонт (устранение недостатков, возникших по вине производителя). Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации изделия.

- Гарантийные претензии по аккумуляторным батареям рассматриваются при предоставлении полного комплекта приобретенного изделия (инструмент, зарядное устройство, аккумуляторная батарея, кейс)

- При обращении в авторизированный сервисный центр ТЕН с гарантийным изделием необходимо предъявить к осмотру оснастку, с которой использовалось изделие.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: диски, ножи, сверла, буры, патроны, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.д.

- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, пистолеты и насадки моек ВД, свечи зажигания, тросы стартера, воздушные и топливные фильтры, и т.п. и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой.

- замену корпуса изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ НЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

- отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на изделии или гарантийном талоне, а также при их несоответствии.

- использование изделия не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- выход из строя вследствие перегрузки (как механической, так и электрической). К безусловным признакам перегрузки относятся: выход из строя одновременно двух и более деталей и узлов таких как ротора и статора, обеих обмоток статора, ведомой и ведущей шестерни редуктора или других узлов и деталей, появление цветов побежалости на поверхности

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

металлических деталей; деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия; одновременное повреждение (потемнение или обугливание) изоляции проволоки в обмотках катушек статора и ротора. Обугливание изоляции обеих катушек статора из-за перегрева электрического двигателя, возникшее вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению для работы изделия согласно ТУ, или вследствие приложения чрезмерного усилия на управляющие рукоятки изделия.

- механические повреждения изделия (трещин, сколов, вмятин и т.д.); механических повреждений изоляции электрического кабеля, повреждения (изгиба) вала кулачкового патрона; вала держателя оснастки в бензо- или электротриммерах/газонокосилках.

- возникновение недостатков из-за действий третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и высоких температур.

- естественный износ изделия: полная или частичная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина, отработанная смазка в редукторе.

- порча изделия из-за скачков напряжения в электросети.

- попаданием инородных тел внутрь изделия через вентиляционные отверстия, блокировкой полости воздушных отверстий, полости ребер охлаждения двигателя отходами обрабатываемого материала или насекомыми; наложением посторонних частиц на внутренних поверхностях деталей водяных насосов.

- при использовании горюче-смазочных материалов, не соответствующих типу двигателя или не рекомендованными производителем изделия, приведшее к заклиниванию в каналах поршня, поршневых колец, задирам, потертостям, царапинам на рабочей поверхности цилиндра и поршня; разрушение или оплавление опорных подшипников цилиндропоршневой группы.

- при эксплуатации бензоинструментов с поврежденным, загрязненным либо отсутствующим воздушным или топливным фильтром.

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

- после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений и смазки изделия в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей поломки, связанных с недостатком ухода за изделием.

- частично или полностью разобранный изделие.

- эксплуатация изделия с явными признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп).

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики изделия в сервисном центре.

Профилактическое обслуживание изделия (чистка, промывка и замена смазки) в гарантийный период является платной услугой.

Если в результате диагностики заявленный недостаток не был выявлен (неисправности нет), или этот недостаток возник в результате неправильной эксплуатации, диагностика изделия является платной услугой.

Владелец изделия доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.



Срок Гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте.

При заключении договора купли-продажи изделия, указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель признал, что приобретаемое им изделие соответствует конкретным целям, для которых приобретается.

Адрес сервисного центра Вы можете найти на нашем сайте **tehtools.com**

ТОВАР ПОЛУЧЕН В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ, В ПОЛНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ, ПРЕТЕНЗИЙ К КАЧЕСТВУ ТОВАРА НЕ ИМЕЮ. С ГАРАНТИЙНЫМИ УСЛОВИЯМИ ОЗНАКОМЛЕН И СОГЛАСЕН.

Подпись покупателя: _____

№1	№2	№3	№4	№5
Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____
Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____
(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)

Наименование изделия и модель:	<input type="text"/>	Торговая организация _____
		Подпись продавца _____
Серийный номер:	<input type="text"/>	Штамп торговой организации: <input type="text"/>
		Дата продажи: <input type="text"/>



www.tehtools.com